

OTOR 新天力

保护好食品



“ 诚信 创新 高效 共赢 ”

目录

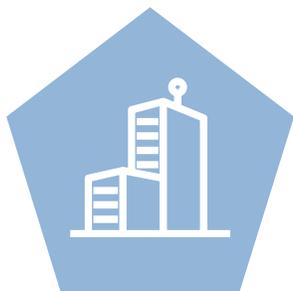
诚信

创新

高效

共赢

”



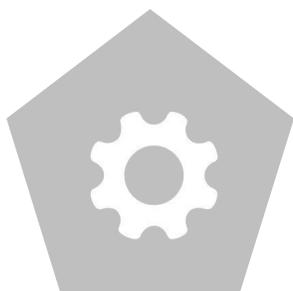
关于我们

发展历程
创业故事



研发优势

产品开发slogan
工艺材料优势



智造优势

智能设备
信息化系统



服务优势

服务全产业
销售服务网络

01

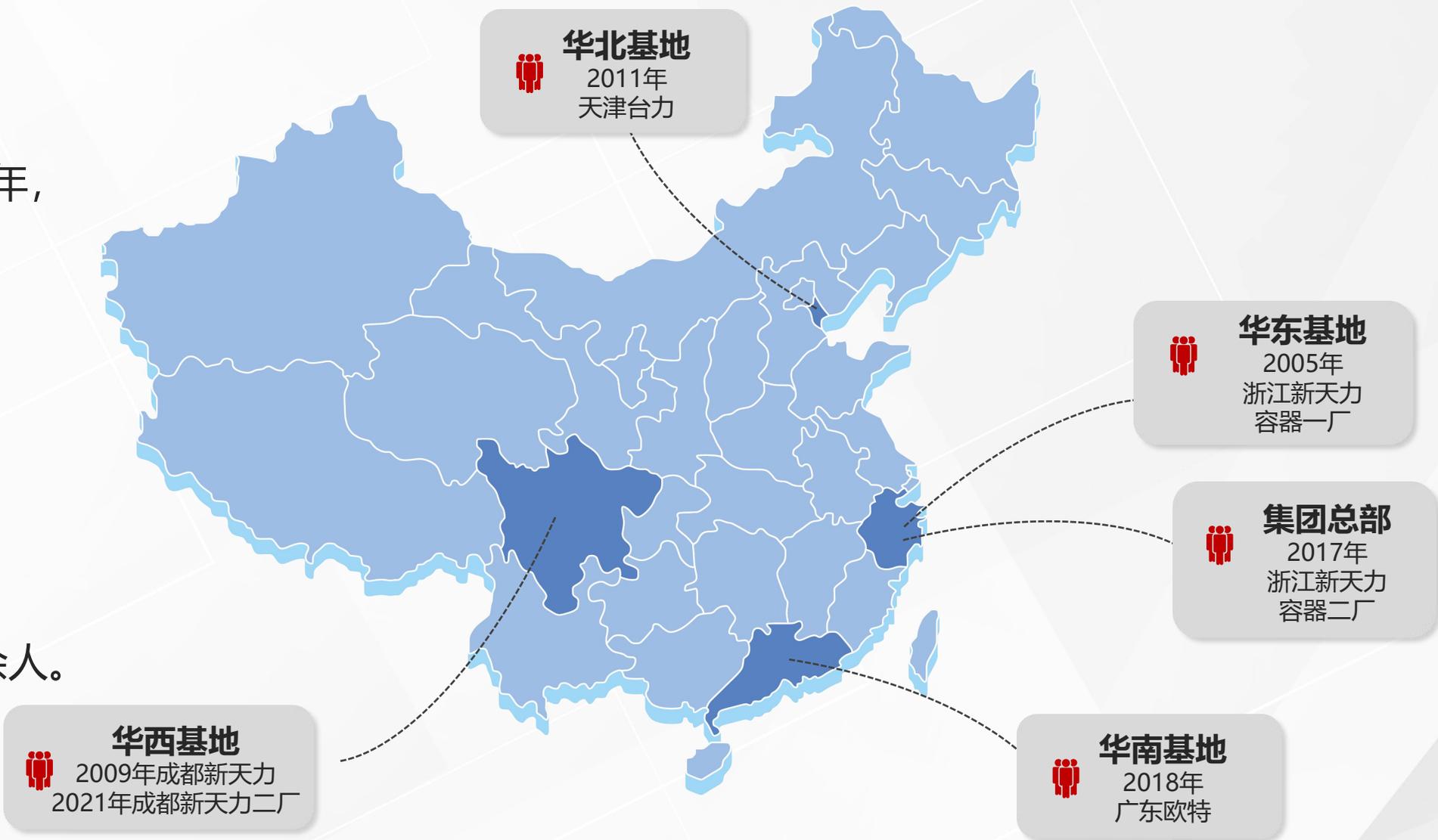


OTOR 新天力
保护好食品

关于我们

》》 生产基地

新天力成立于1990年，
专注食品容器**33**年，
注册资本**7025**万元
全国**6**大生产基地，
1300余名员工，
专业技术人员**400**余人。



» 发展历程



33

专注容器33年

1990年
新天力成立

1998年
浙江新天地塑料厂

2005年
成都新天力

2009年
天津台力

2011年

浙江新天力容器二厂

2017年

广东欧特

2018年

杭州电商 规划IPO

2019年

成都新天力二厂
研发中心 上海鲜保诺

2021年

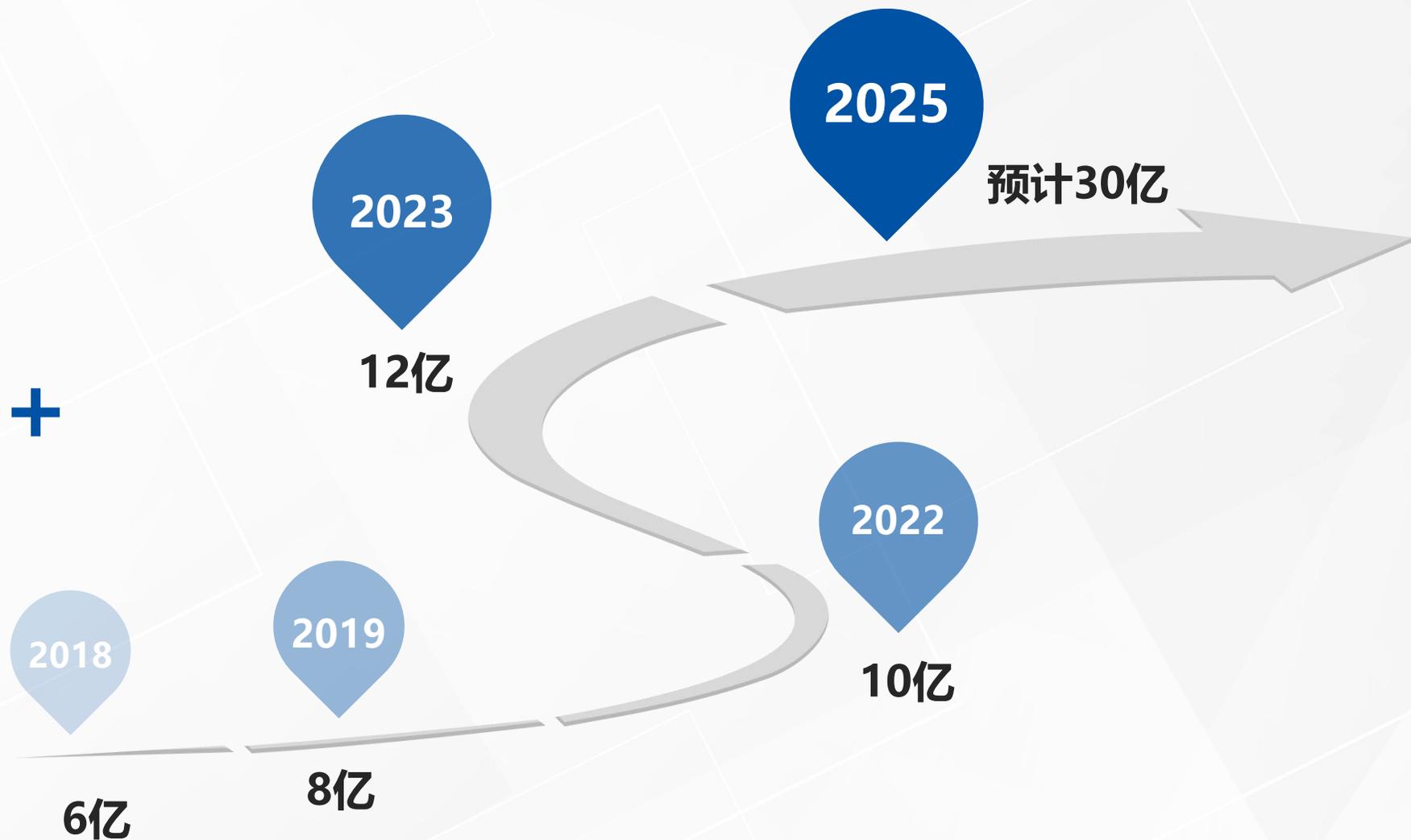
申报IPO

2024年



» 持续高速增长

高速增长
↗ 30%+





新天力 为食品安全而生!

一个杯子开启一段美好的旅程

在1990年夏日午后的上海街头，刚满20岁的新天力创始人何麟君，停在饮料售卖亭，买了杯饮料，正要离开，却被老板赫然叫住：杯子不能带走，要还给我。何先生只能站在售卖亭旁，将饮料一饮而尽，杯子还给了饮料亭老板。只见饮料亭老板，把杯子在水龙头下简单冲洗一下，就装上饮料给了下一位顾客。当时何麟君十分震惊，因为他不知道刚才喝饮料的杯子，之前有多少人用过，是否有传染病也不得而知。

上世纪九十年代，正是中国经济高速发展的时期，人民生活水平日益提高，消费能力也大幅提升，但也是在这段时期，各类肝炎病毒、幽门螺杆菌等传染病肆虐神州大地。年轻的何麟君想彻底解决，因食品容器引起的疾病传播问题。于是他拿出自己全部积蓄，走遍祖国各地去寻找解决方案，日以继夜的进行实验，终于开发出了解决食品安全问题的食品包装容器，也正是从这时起，何麟君先生启行了一段与食品安全相关的美好旅程!



源自“Open tea, open better”
契合一个杯子开启的一段美好旅程，
是创业故事的延伸，也是不忘初心的完美体现；
是容器、食物、安全、美好的超级组合；
是更好的产品、更好的服务、更好的品牌核心彰显。

“O”

源于“open”：代表开启创新科技的容器；
水滴符号象征着内容物装入过程；
满足用户的使用需求，适应用户的消费场景。

“T”

源于“Tea”；
茶是中国特有饮食文化符号，这里泛指一切可入口的食物；时刻提醒我们遵循食品科学，注重食品安全。

“R”

源于“better”；
代表着新天力不断追求卓越的创业愿景；
为我们的用户提供更好的产品，更优的服务体验。

品牌金字塔

愿景

成为全球食品业界备受信赖的合作伙伴

使命

以创新科技的容器保护好食品，为人类健康和美好生活奋斗不息。

价值观

诚信 创新 高效 共赢



品牌

愿景

使命

目标

价值观

品牌定位

经营策略

核心渠道

核心产品

OTOR
新天力

成为全球
食品业界备受
信赖的合作伙伴

以创新科技的容器
保护好食品，为人类
健康和美好生活奋斗不息

打造世界食品
容器行业领先品牌

诚信 创新 高效 共赢

保护好食品

做专 做精 做深

食品工业 餐饮 生鲜果蔬

无菌阻隔杯 防漏打包碗 生鲜果蔬锁鲜盒

02



OTOR 新天力
保护好食品

研发优势

市场产品中心

产品开发slogan

01

更懂用户的
品牌价值



02

更懂用户的
消费场景



03

更懂用户的
食品科学

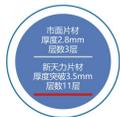




创新技术

无菌阻隔杯

延长食物保鲜期



• 超厚11层 EVOH共挤技术

EVOH共挤片材，厚度突破3.5mm，更优的阻隔效果，满足无菌灌装，有效延长货架期到9个月。



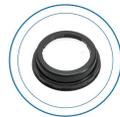
• 高拉伸

高度与口径比高达2.0，最高可拉伸至180mm，为产品提供更多差异化。



• 可重复粘胶

可轻松重复粘贴，降低吸管遗失风险，提升消费者体验。



• 印刷定位成型技术

环保印刷定位成型工艺，增加产品立体感，提升产品视觉冲击力，成为货架销量明星。



• 可伸缩弯管

伸缩管可缩短吸管长度，便于贴体安装；弯管符合人体工程学，消费者体验感更佳。



• 锥面满版贴标技术

满版贴标技术，内容更饱满，画面更精美，可更好的凸显用户的品牌价值。





创新技术

密扣打包碗

易掀易盖不易漏

● 拱盖设计

U型排气孔，可排出蒸汽，避免膨胀；
个性化展示，碗盖定制贴标。

● 密封不漏

外卖不洒漏汤汁，
保持食物完美呈现。

● 易掀易盖

碗盖带手柄，开盖更容易；
扣盖时有“咔嚓”声，
提示已完全盖紧。

● 内胆隔离设计

菜品分隔，不串味，
保持食物口感美味。

● 易抽取

特殊堆叠结构设计，
碗体易抽取，不粘碗。

● 安全更可靠

加强筋设计，高挺度，
强度是原有的2倍；
抗挤压，不易破。

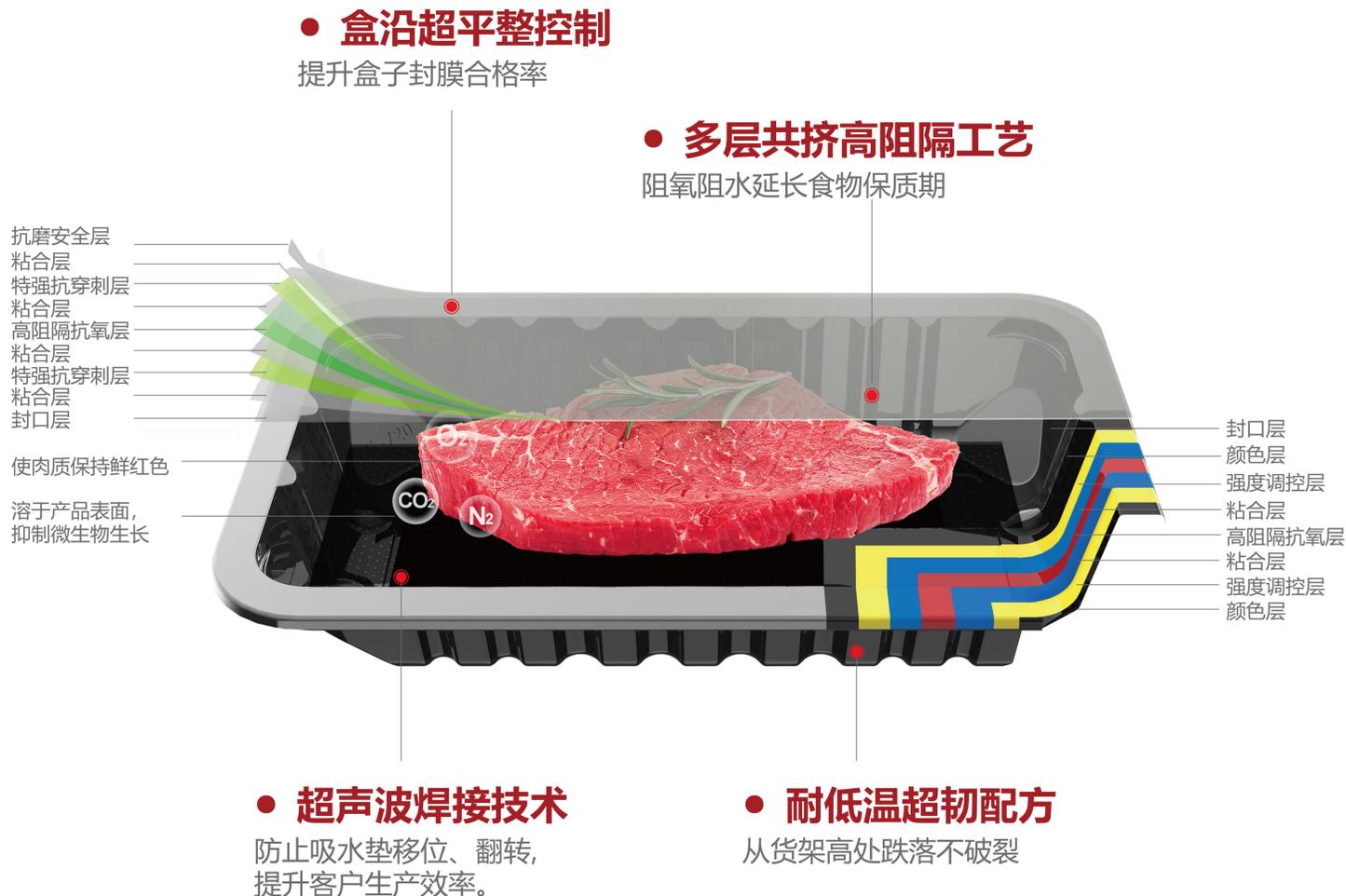




创新技术

气调锁鲜盒

延长食物保质期





创新技术

预制自热锅

零操作 更便捷 更安全

• 外侧排气设计

网状型外侧排气，蒸汽缓慢排出，不经过内胆食物，造成污染影响口感。

• 预制火锅

不用繁琐拆包加料，揭膜即可享受美食。

• 一体式设计

内胆+盖子一体式设计，减少包材浪费。

• 碗身分离设计

加热完之后可直接端出，避免食用时加热包还在反应而被蒸汽烫伤。

• 高阻隔材质

阻氧阻水，延长食物保质期。

• 超声波焊接加热包

加水后，加热包稳固在碗底，不会浮起，保证充分接触反应。





即烹预制菜

便签易撕设计

● 高阻隔材质

阻氧阻水，延长食物保质期。

● 独立分隔不串味

①油格 ②预制菜 ③香菜、葱花
④增味包/酱料包



● 便签序号提示操作

按序号操作，简单易学易烹饪。

● 断点易撕膜，分格开启

按照序号单独开启，用到哪个打开哪个，烹饪的时候简单入锅。



创新技术

即食打包盘

质轻高刚 大口径显多

● 模内贴标工艺

热点及时响应，标签定制多样化。

● 国风窗棂设计

盖子融入传统古典窗棂的元素，窗内看物，充满家的味道。



● 插片分格设计

餐盒进行分格安装，满足多种应用场景。

● 碗身浮雕设计

品牌主题呈现，增加盒身刚性。

● 堆叠结构设计

产品多层堆叠不倾倒，方便打包。

● 密扣专利结构

既增加打包碗的密封性，又方便扣盖。

● 圆润碗底设计

不积底，保证菜品口味更饱满，清洗更方便回收。

》》 新材料研发

1

EVOH超强阻隔材料

业内首创，**11**层共挤超强阻隔材料，其阻隔效果是普通PP材料的**10000**倍，可有效阻隔空气中的氧气、水分子等小分子的穿透；同时可防止包装中，食品的气味挥发和氧化现象，有效延长产品货架期，保持食品的新鲜度和原汁原味；

新材料 应用

用于易挥发、易氧化、易腐产品，如饮料、乳品、纤维、谷物、糕点等；

2

CPET材料

温度使用范围：**-40°C ~ 240°C**
具有超宽的温度使用范围及超强的阻隔效果；

新材料 应用

用于预制菜等，需进烤箱、微波高温加热食用的产品包装；

4

PET发泡材料

超临界二氧化碳物理发泡，降塑、保温隔热、刚性强、可回收，适用于**-40°C到220°C**适用范围；

新材料 应用

各类需要保温隔热的冰品和热品内容物包装；

3

PLA&CPLA材料

生物基全降解单一材料，耐**100°C**高温不变形；

新材料 应用 全降解环保产品；

5





新天力目前拥有**130**多项专利，有近百项专利正在申请中，我们将研发和实践完美结合，使创新的技术更具可行性。

03



OTOR 新天力
保护好食品

智造优势

引进全球先进的德国
模内裁断智能化生产系统几十套



引进全球先进的日本
真空热压智能化生产系统几十套

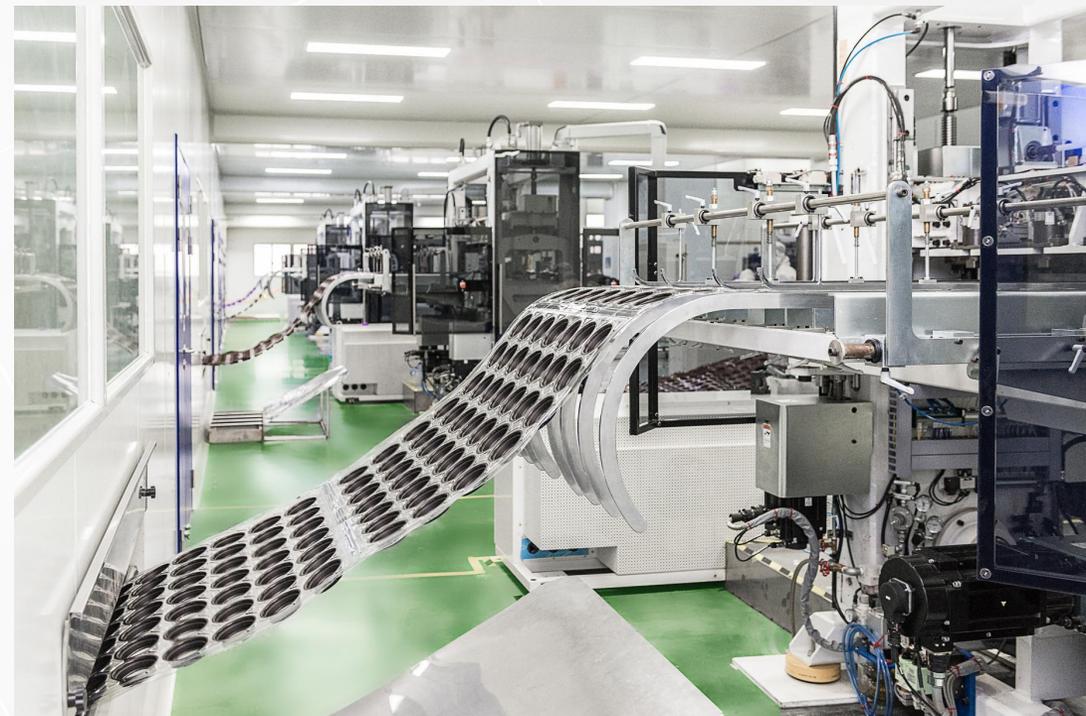
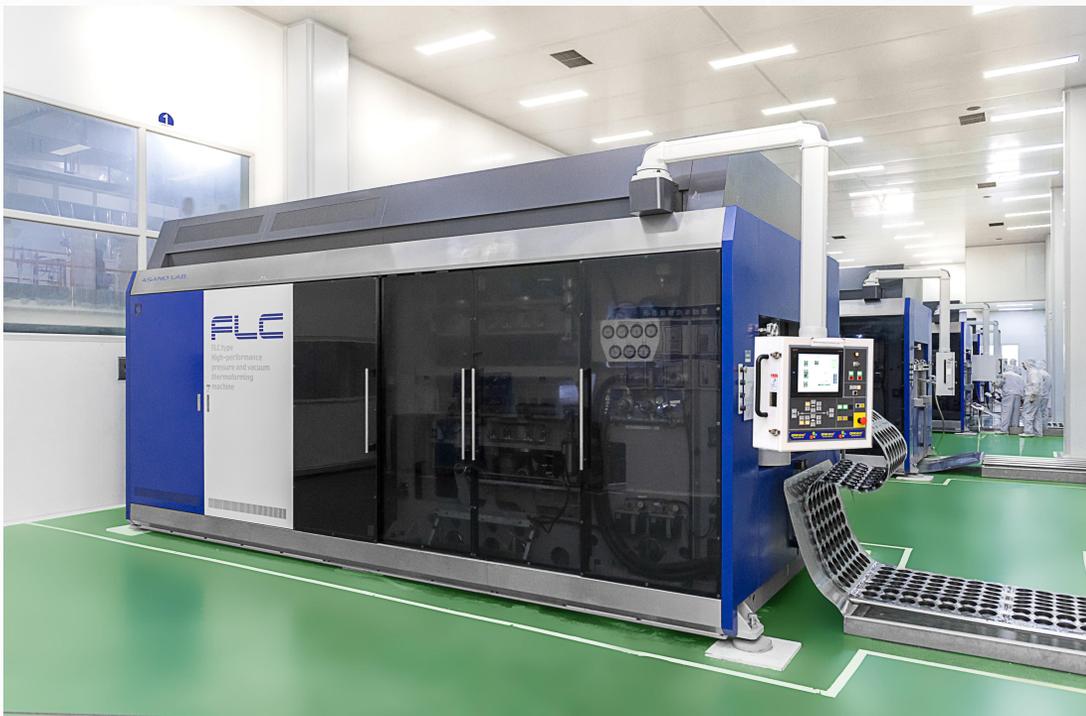


与日本共创完成
高精度锥面满版贴标系统几十套



引进全球先进的德国
注塑生产系统几十套





国内**率先**拥有从集中供料、片厚智能调节、光电定位成型、自动堆叠包装等各个环节，实现全流程智能化连线作业（现有**21套**）。





新天力中心实验室，是获得**CNAS**（中国合格评定国家认可委员会）认可的检测实验室；
自2021年11月起，中心实验室，可以签发带有**CNAS**标识的检测报告，其准确性、独立性和公正性，具有全国通用效力；
新天力中心实验室，服务于所有工厂和关联用户；
可开展微生物检测项目：菌落总数、大肠菌群、霉菌和酵母、沙门氏菌、金黄色葡萄球菌等，
物理性能检测项目：产品阻隔层厚度、杯身挺度、承压、PET原料的粘度、水分含量等；
后续将会不断扩充检测领域。



» 信息化系统

01

CLOUD

稳定成熟的工艺
云知识库

02

CFS

自动集中供料系统

03

PLC

自动收集工艺参数、
实时配方配比

04

MES

实时监控设备
运行数据

新天力智能制造控制台 - 塑杯二号车间 - 成型机
✕

实时产量

时间: 0点, 5点, 10点, 15点

进行中生产订单/未开始订单

NC订单号	产品编码	产品名称	计划产量箱数	完工数量	实际开工时间	实际完工时间	订单状态
LLS20220223	020101010	U-390-84	1000	20	2022-02-25 21:13:39		进行中

班次工资

日期	薪资
02月24日	
02月23日	
02月22日	
02月21日	
02月20日	
02月19日	
02月18日	
02月17日	
02月12日	

近七天产量

时间: 19号, 21号, 23号, 25号

生产日报表 (班次订单数量)

NC订单号	产品编码	产品名称	日期	班次	产量	用电量
LLS202201100004	020101010	U-390-84 PP杯	02月25日	晚班		
LLS20220223	020101010	U-390-84 PP杯	02月25日	晚班		
LLS202201100004	020101010	U-390-84 PP杯	02月24日	早班		
LLS202201100004	020101010	U-390-84 PP杯	02月24日	晚班		
LLS202201100004	020101010	U-390-84 PP杯	02月23日	早班		
LLS202201100004	020101010	U-390-84 PP杯	02月23日	晚班		
LLS202202110000	020101010	U-6606-89	02月22日	早班		
LLS202201100004	020101010	U-390-84	02月22日	早班		

本年度产量

时间: 1月, 2月

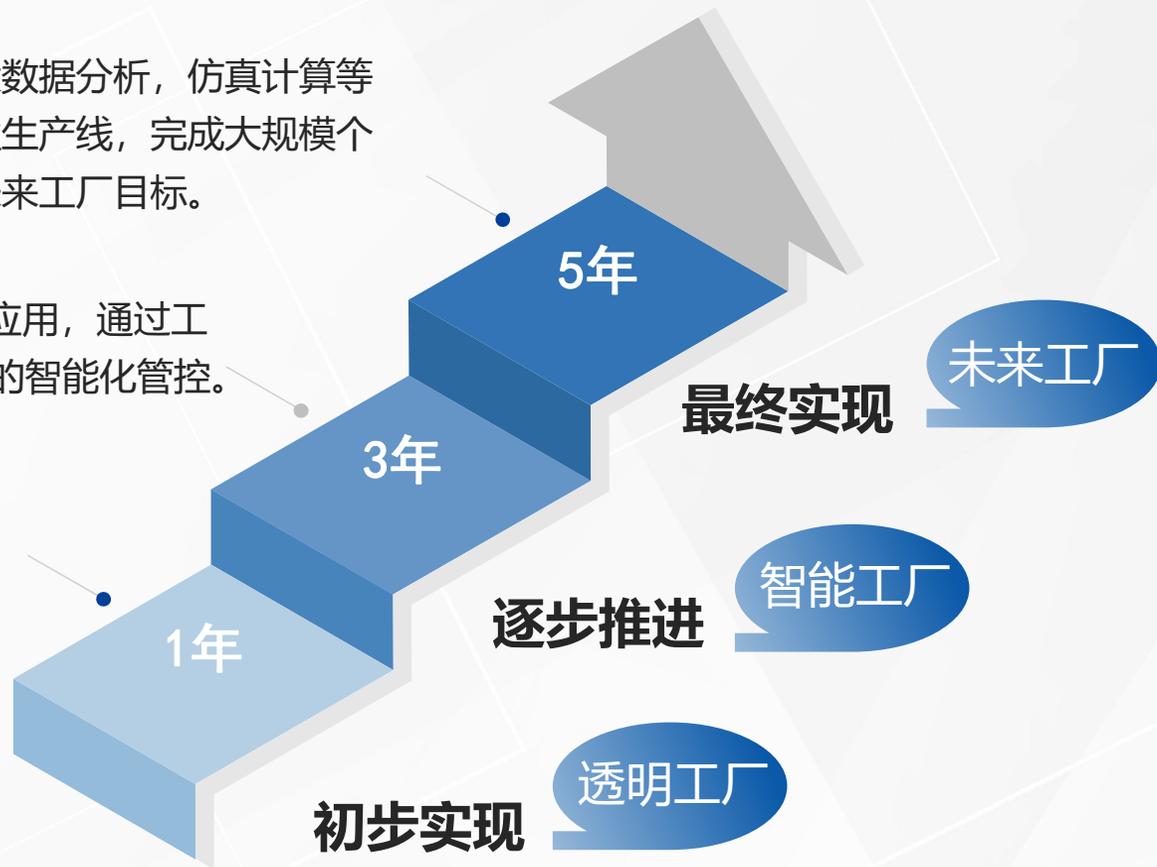
日志信息

»» 360°视监总控



» 未来工厂

- ③ 通过强化工厂大脑，采用建模、AI算法、大数据分析，仿真计算等技术，实现数字孪生，建立高度智能化柔性生产线，完成大规模个性化定制，工厂运营不断优化，全面实现未来工厂目标。
- ③ 工厂全面实现智能化改造，软件实现工业APP全面应用，通过工厂大脑控制企业整体优化运行，实现生产运营全局的智能化管控。
- ③ 快速部署工厂大脑，构建数据标准平台，打通全厂数据，支持后续系统的标准化接入，实现数据标准化、透明化。



» 未来应用舱

1

EMS

设备管理系统

2

CMS

成本分析系统

3

HRM

人力资源系统

4

DAO

可视化操作

5

SCP

一键报表

6

APS

优化排产

7

BFI

业财融合

8

...

体系认证



CNAS L15600

中国合格评定国家认可委员会
实验室认可证书



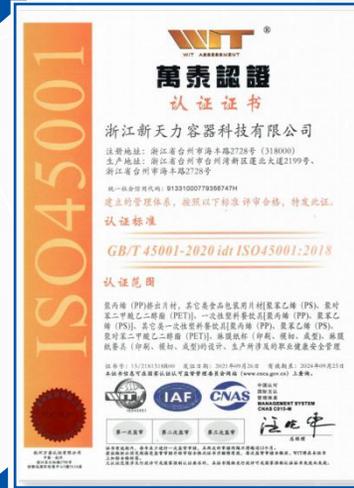
ISO22000:2018

食品安全管理体系



GB/T 19001-2016

质量管理体系认证证书



GB/T 45001-2020

职业健康安全管理体系



ISO 50001: 2018

能源管理体系认证证书



GB/T 24001-2016

环境管理体系认证证书



国家高新技术企业称号



浙江省商标品牌示范企业



浙江省著名商标



浙江制造认证证书



浙江省级绿色低碳工厂



台州湾新区十强科技企业



最佳智能制造企业

04



OTOR 新天力
保护好食品

服务优势

服务覆盖全产业



服务第一产业 农业

生鲜果蔬包装系列



服务第二产业 工业

食品工业包装系列



服务第三产业 服务业

餐食街饮包装系列



» 销售服务网络



销售网络覆盖全国
销售服务团队70余人

全国销售区域网格化

东北大区： 黑龙江/吉林/辽宁

华北大区： 北京/天津/山西/河北/内蒙古

华西大区： 重庆/云南/贵州/四川/陕西/甘肃/
宁夏/青海/新疆/西藏

华中大区： 湖北/湖南/河南

沪浙赣大区： 上海/浙江/江西

鲁皖苏大区： 山东/安徽/江苏

华南大区： 福建/广东/广西/海南/香港/澳门/台湾



» 云服务网络



浙江新天力
容器科技
有限公司



新天力
科技(杭州)
有限公司



新天力 (OTOR)
京东自营旗舰店



新天力
官方旗舰店



新天力旗舰店



亚马逊美国站
亚马逊加拿大站



新天力
工厂直供店



新天力科技杭州有限公司的小店

新天力科技
(杭州) 有限公司

OTOR 新天力
保护 好 食品



新天力官方公众号

一起 向 未 来